EDIKAL

www.edikal.com

Ficha técnica

POSICIONADOR DE TRAVIESAS DE HORMIGÓN



PROYECTOS DE INGENIERÍA, DISEÑO INDUSTRIAL E INNOVACIÓN DE EQUIPOS.

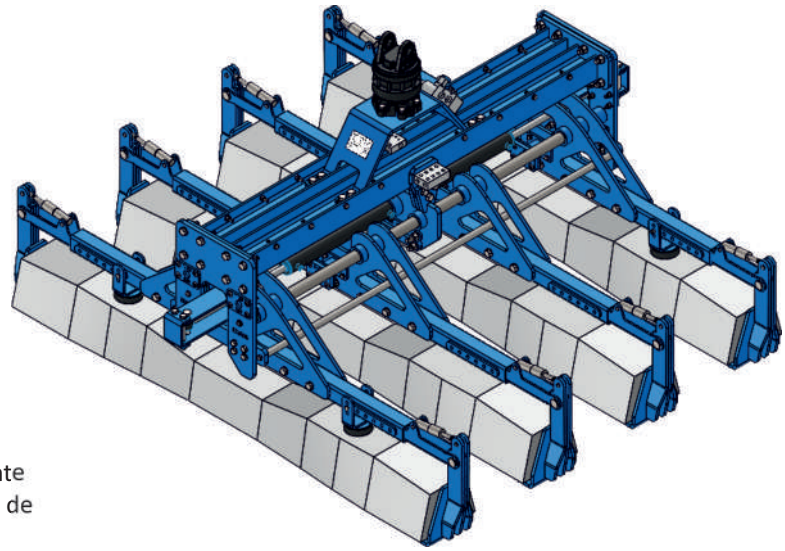
© 2026 Todos los derechos reservados.

POSICIONADOR DE TRAVIESAS

Implemento hidráulico para manipulación y colocación de traviesas

El posicionador es una cuasi máquina diseñada para la manipulación y posicionamiento de traviesas en entornos ferroviarios.

Fabricado en acero de alta resistencia, dispone de una estructura extensible que permite adaptar su configuración a diferentes traviesas.



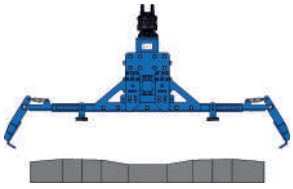
Su diseño permite manipular simultáneamente **hasta 4 traviesas**, facilitando las operaciones de recogida y colocación en vía.

FUNCIONAMIENTO

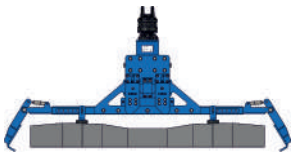
El posicionador dispone de cuatro brazos de agarre, equipados con garras móviles accionadas hidráulicamente. El agarre se realiza sobre los extremos de las traviesas monobloque, permitiendo su recogida, desplazamiento y posterior colocación.

El desplazamiento se realiza mediante un equipo de manutención externo (grúa, retroexcavadora, etc.), conectado a un rotor con cabezal giratorio.

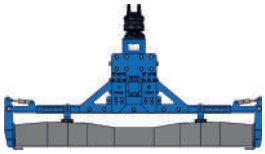
MOVIMIENTOS PRINCIPALES



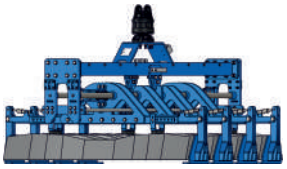
❶ POSICIONAMIENTO
El posicionador se sitúa sobre las traviesas para iniciar la operación de recogida.



❷ APOYO
Los apoyos de goma entran en contacto con las traviesas antes del cierre de las garras.



❸ RECOGIDA
Las garras se cierran por presión para sujetar las traviesas.



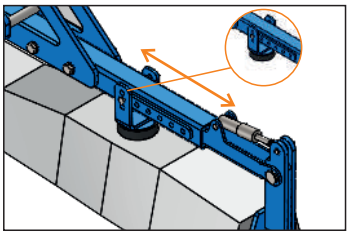
❹ GIRO 360
Orientación total para posicionamiento preciso.

El proceso mostrado corresponde a la recogida de las traviesas. Para su colocación, la secuencia se realiza de forma inversa.

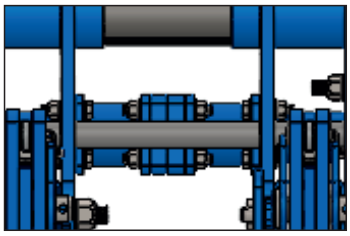
ADAPTACIÓN A DIFERENTES TRAVIESAS

El posicionador dispone de diferentes elementos de regulación que permiten adaptar su configuración a la geometría y disposición de las traviesas:

Adaptación a diferentes dimensiones.
La posición de las garras pueden regularse mediante los distintos puntos de fijación en los brazos, lo que permite trabajar con traviesas monobloque de diferentes dimensiones, adaptando el equipo a las características de cada proyecto.



Regulación de la distancia entre ejes.
La separación entre traviesas (o durmientes) se configura mediante topes instalados sobre la barra. La dimensión de estos topes determina la separación final entre traviesas, permitiendo adaptar la distancia a las características de la vía y a las dimensiones de las traviesas utilizadas. la distancia entre ejes es de 600 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones	2100 x 1100 x 550 mm (Según modelo)
Peso	1200 kg (Según modelo)
Sistema de agarre	garras hidráulicas agrupadas en cuatro conjuntos
Grupo hidráulico	150 bar, controlado por dos electroválvulas de 24V
Transporte	Fácilmente transportable por tamaño y peso

Todos los modelos cumplen con los requisitos técnicos específicados por normativa. Cuentan con **Certificación** CE

EDIKAL

EDIKAL TECHNOLOGY S.L.
Polígono Industrial de Roces
C/Benjamín Franklin 351 - Nave 13
33211 Gijón, ASTURIAS

info@edikal.com | www.edikal.com | 984 193 896

© 2026 Todos los derechos reservados.

Todos los derechos reservados. Edikal no otorga representación o garantía con respecto a la exactitud o integridad de la información incluida aquí y no será responsable de ninguna acción que dependa de la misma. La información presentada en ese documento no está destinada a su uso con fines comerciales ni forma parte de ningún presupuesto ni contrato, a menos que Edikal acuerde otros términos. Todas las marcas comerciales son propiedad de Edikal o de sus respectivos propietarios.